

19БПЛА950.13.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

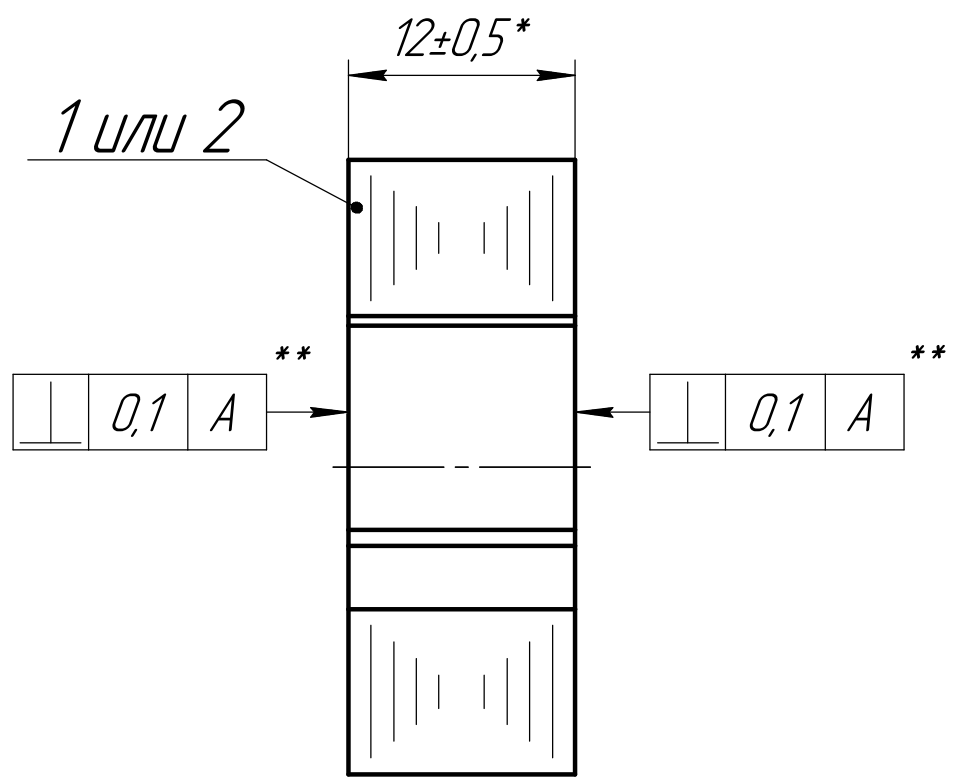
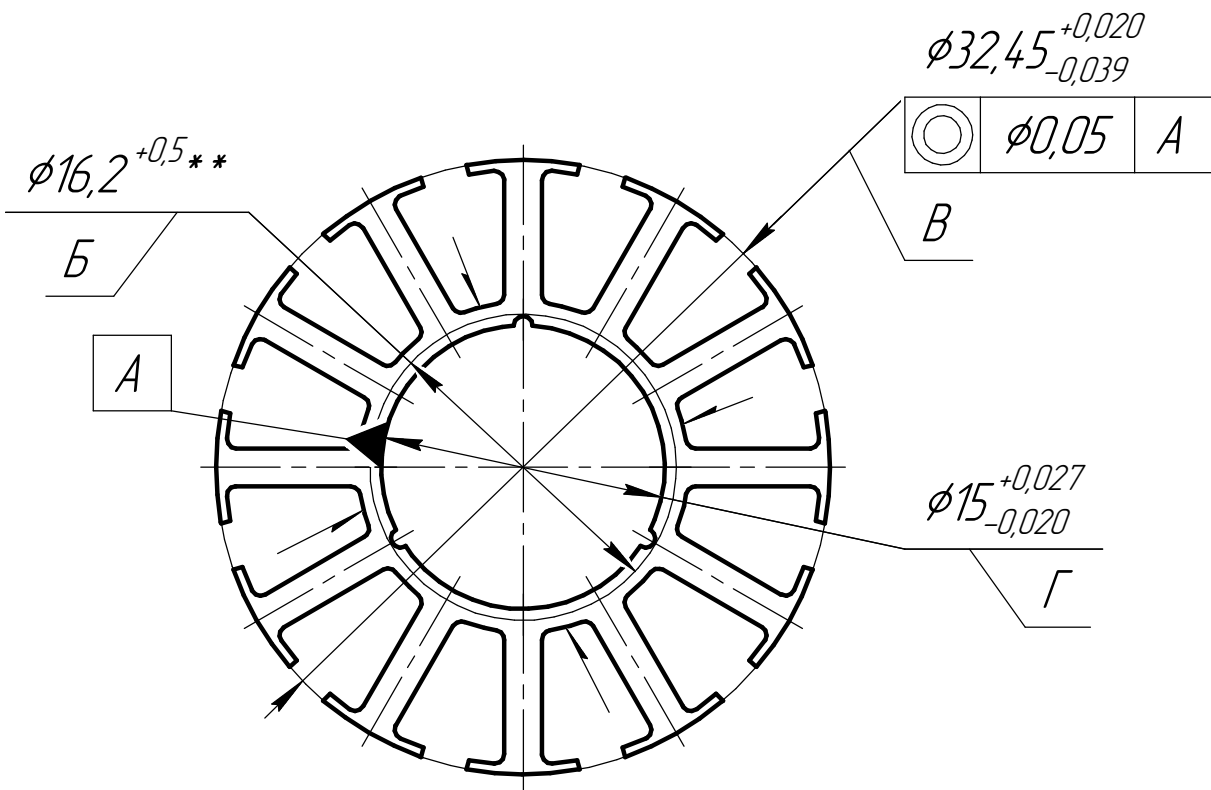
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- 1 \* Размер обеспечить подбором количества листов поз. 1 или 2.
- 2 \*\* Размер обеспеч. инстр.
- 3 Листы поз. 1 или 2 устанавливать согласно шихтовочному знаку.
- 4 Прессовку пакета магнитопровода производить удельным давлением 14 70 кПа ( $15 \text{ кг/см}^2$ ).
- 5 Сварные швы по ГОСТ 28915-91.
- 6 Покрывать краской П-ЭП-585 ТУ 2329-103-05034239-2016. Наличие краски на поверхности В, а также на поверхностях, ограниченных размерами Б и Г, не допускается. Слой краски должен быть на всей глубине паза. Непрокрасы и нарушение ЛКП не допускаются.
- 7 Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

					19БПЛА 950.13.000СБ				
					Магнитопровод Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
								25,3 г	2,5:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.		Волохов							
Пров.		Скопич							
Т.контр.		Симакова							
Т.контр.		Шмонин							
Н.контр.		Шевченко							
Утв.		Манило							